

## 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

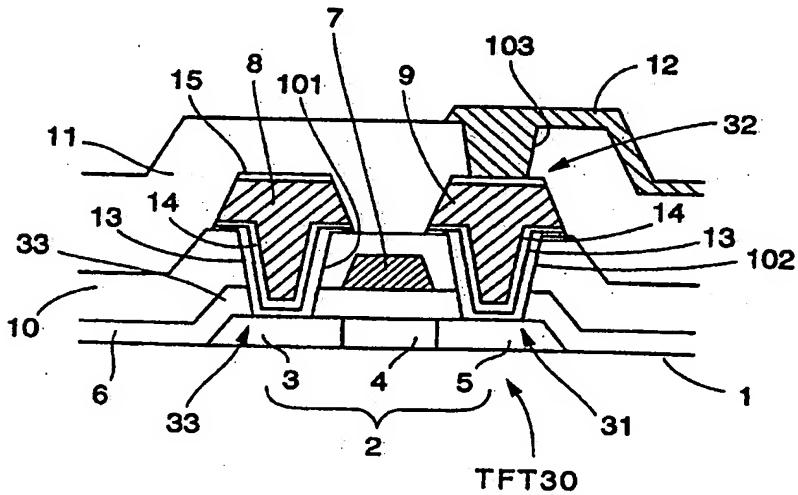
(51) 國際特許分類6 H01L 29/786		A1	(11) 國際公開番号 WO98/44566
			(43) 國際公開日 1998年10月8日(08.10.98)
(21) 國際出願番号 PCT/JP98/01419		(81) 指定国 CN, JP, KR, US.	
(22) 國際出願日 1998年3月27日(27.03.98)		添付公開書類 国際調査報告書	
(30) 優先権データ 特願平9/81140 1997年3月31日(31.03.97)		JP	
(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) セイコーエプソン株式会社 (SEIKO EPSON CORPORATION)[JP/JP] 〒163-0811 東京都新宿区西新宿二丁目4番1号 Tokyo, (JP)			
(72) 発明者; および			
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 藤川紳介(FUJIKAWA, Shinsuke)[JP/JP] 〒392-8502 長野県諏訪市大和三丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano, (JP)			
(74) 代理人 弁理士 鈴木喜三郎, 外(SUZUKI, Kisaburo et al.) 〒392-8502 長野県諏訪市大和三丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社 知的財産部内 Nagano, (JP)			

(54)Title: DISPLAY

(54)発明の名称 表示装置

**(57) Abstract**

A display, such as a liquid crystal display, wherein a first hexagonal titanium nitride film (14) is interposed between a drain region (5) made from a polycrystalline silicon film and a drain electrode (9) made from an aluminum film for preventing the diffusion of silicon with the purpose of connecting electrodes, wiring, etc., at low resistances, while a second hexagonal titanium nitride film (15) which can be formed by sputtering from the same target as that of a titanium film (13) and the first titanium nitride film (14) is interposed between a transparent display electrode (12) made from an ITO film (9) and the drain electrode (9) made from the aluminum film so as to connect the electrodes (12 and 9) to each other ohmically. Since the second titanium nitride film (15) has a resistance to the etchant used for etching a silicon oxide film and another etchant used for etching the ITO film, the film (15) protects the drain electrode (9) during etching of the silicon oxide film.



## [12]发明专利申请公开说明书

[21]申请号 98800407.0

[43]公开日 1999年7月14日

[11]公开号 CN 1223015A

[22]申请日 98.3.27 [21]申请号 98800407.0  
[30]优先权

[32]97.3.31 [33]JP [31]81140/97

[36]国际申请 PCT/JP98/01419 98.3.27

[37]国际公布 WO98/44566 日 98.10.8

[85]进入国家阶段日期 98.11.30

[71]申请人 精工爱普生株式会社

地址 日本东京都

[72]发明人 藤川绅介

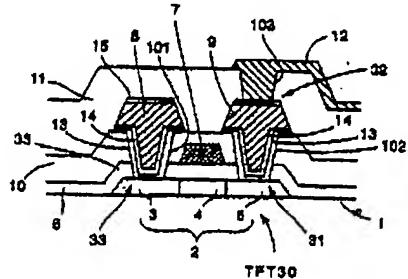
[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
代理人 邱红 杨丽琴

权利要求书1页 说明书13页 附图页数8页

[54]发明名称 显示装置

[57]摘要

在液晶显示装置等显示装置内,为了使电极及配线等低电阻连接,在由多晶硅膜形成的漏区(5)和铝膜形成的栅电极(9)之间设置为防止硅扩散用的六方晶系的第1氧化钛膜(14)。在由ITO膜形成的透明显示电极(12)和由铝膜形成的漏电极(9)之间,为了使它们欧姆连接而设置六方晶系的第2氧化钛膜(15),它能由与钛膜(13)或第1钛膜(14)相同的靶溅射形成。因为第2氧化钛膜(15)对用于氧化硅膜的蚀刻液和对用于ITO膜蚀刻液有抗蚀性,所以在对它们蚀刻时能够保护漏电极(9)。



ISSN1008-4274

## 权 利 要 求 书

1. 一种显示装置，具有多晶硅膜和铝膜的第 1 电连接部，其特征在于，在该第 1 电连接部，在上述多晶硅膜和铝膜之间配备有第 1 氮化钛膜。

5 2. 根据权利要求 1 所述的显示装置，其特征为：还有通过铝膜和由 ITO 膜构成的透明显示电极的层间绝缘膜的接触孔的第 2 电连接部，在该第 2 电连接部，在前述铝膜和前述 ITO 膜之间配备第 2 氮化钛膜。

10 3. 根据权利要求 2 所述的显示装置，其特征为：前述第 1 氮化钛膜和前述第 2 氮化钛膜具有相同的膜厚和同一膜质。

4. 一种显示装置，具有通过铝膜和由 ITO 膜构成的透明显示电极的层间绝缘膜的接触孔的第 2 电连接部，其特征在于，

在该第 2 电连接部，在前述铝膜和前述 ITO 膜之间配备第 2 氮化钛膜。

15 5. 根据权利要求 1 到 4 任一项所述的显示装置，其特征为：前述氮化钛膜为六方晶系的氮化钛膜。

6. 根据权利要求 1 到 5 任一项所述的显示装置，其特征为：前述多晶硅膜和前述铝膜在夹持液晶的一对基板的一个上形成。

20 7. 如权利要求 1 所述的显示装置的制造方法，其特征在于，在应形成前述第 1 氮化钛膜的氮化钛膜形成后，在该氮化钛膜表面形成铝膜，然后对该铝膜以及前述氮化钛膜总体构图。

25 8. 如权利要求 2 或 3 所述显示装置的制造方法，其特征在于，在应形成前述第 1 氮化钛膜的氮化钛膜形成后，在该氮化钛膜表面形成铝膜，接着，在前述的铝膜表面形成应形成前述第 2 氮化钛膜的氮化钛膜后，对该铝膜和在该铝膜的上下形成的前述氮化钛膜总体构图。

9. 如权利要求 4 所述的显示装置的制造方法，其特征在于，形成铝膜后，在该铝膜表面形成应形成前述第 2 氮化钛膜的氮化钛膜，然后对铝膜和前述氮化钛膜总体构图。

# 说 明 书

## 显示装置

### 5 技术领域

本发明涉及显示器件，例如控制封入在基板间的液晶取向状态而进行显示的液晶显示器件、或者通过驱动电流使电致发光（EL）元件或发光二极管（LED）发光而进行显示的电流控制型显示器件等。尤其涉及在这些显示器件内构成电极及配线等的导电膜的电连接技术。

10

### 背景技术

在液晶显示装置和电流控制型显示装置等显示装置中应用薄膜晶体管等开关元件进行显示的控制。在这种显示装置上把透明的基板用作显示屏的支持件，然而为了把通用玻璃用作透明基板、屏的制造过程必需在低温下进行。因此近年来盛行开发一种用600℃以下低温下形成的多晶硅薄膜晶体管（以下称为TFT）的液晶显示装置等。

在用这种低温处理制造的多晶硅TFT上，如图8所示，在基板1上将多晶硅膜2形成小岛状并且将这小岛状多晶硅膜2形成沟道区4、源区3及漏区5。借助由氧化硅膜构成的栅氧化膜6，使栅极7面对沟道区4。如此构成的TFT30由氧化硅膜形成的第1层间绝缘膜10复盖。在与源区3和漏区5对应的位置，在上述第1层间绝缘膜10上开设接触孔101、102，借助这些接触孔101、102，由铝或铝合金构成的源电极8及漏电极9分别与源区3和漏区5电连接着。

此外，在源电极8及漏电极9的表面上形成由氧化硅膜构成的第2层间绝缘膜11，在这第2层间绝缘膜11上与漏电极9对应的位置形成接触孔103。因此，由第2层间绝缘膜11的表面上形成的ITO膜构成的透明显示电极12借助第2层间绝缘膜11的接触孔103与漏电极9就进行电接触。因此，由于由铝膜形成的漏电极9和由ITO膜形成的透明显示电极12彼此电接触性不良，所以通过使钼（Mo）等形成的接触金属17介于漏电极9和透明显示电极12之间，使漏电极9和透明显示电极12彼此形成欧姆接触。

然而在图8所示的结构中，在由多晶硅形成的源区3及漏区5上形

成源电极 8 及漏电极 9 等配线层之后一进行退火，便发现在源电极 8 和源区 3 之间以及漏电极 9 和漏区 5 之间产生接触不良的问题。这是因为在由多晶硅膜形成的漏区 5 和铝膜形成的漏电极 9 的电接触部分（连接部分）里、多晶硅膜的硅向铝膜中扩散，这部分的接触电阻增加。这种接触电阻的增大在由多晶硅形成的源区 3 及漏区 5 上形成源电极 8 及漏电极 9 等的配线层后、用 300 ℃ 以上温度进行退火工序时更加显著。因为这种接触不良妨碍电路的正常运行，所以在液晶显示装置形成所谓像素显示不良的致命缺陷。然而依靠传统的技术不能完全解决硅向铝合金内扩散的问题。

此外，把由铝膜形成的漏电极 9 和由 ITO 膜形成的透明显示电极 12 彼此欧姆连接的方法，以前只有使钼等金属膜介于两者之间的方法，有液晶显示装置的设计和工序上的自由度较小的问题。

本发明是为了克服上述的问题而作出的，其目的是提供液晶显示装置等的显示装置内能将电极及配线低电阻地连接的新结构。

15

#### 发明的公开

为了解决上述问题而作出的，本发明的显示装置，它具有处于多晶硅膜和铝膜之间的第 1 电连接部分，其特征在于：在这第 1 电连接部分，在前述多晶硅膜和铝膜之间设置第 1 氮化钛膜。

20

在本申请说明书里、所谓铝膜意味着只由铝形成的膜，也意味着以铝作主要成分的铝合金膜。

25

在本发明中、使第 1 氮化钛膜介于多晶硅膜和铝膜之间，该第 1 氮化钛膜起着防止膜扩散的功能。即：即使在多晶硅的上侧形成由铝膜构成的配线层后、在 300 ℃ 以上温度下进行退火工序也不会发生硅从多晶硅膜向铝膜的扩散。因此能够将这部分的接触电阻维持成低水平。

30

在本发明中，通过铝膜和由 ITO 膜形成的透明显示电极之间的层间绝缘膜的接触孔的第 2 电连接部分上，最好将第 2 氮化钛膜设置在前述铝膜和前述 ITO 膜之间。因为在本发明中，在第 2 电连接部分上，由 ITO 膜形成的透明显示电极和铝膜借助第 2 氮化钛膜彼此电连接，所以能使透明显示电极（ITO 膜）和铝膜形成欧姆接触。此外，因为在铝膜的表面上形成第 2 氮化钛膜，所以即使在层间绝缘层上形成接

触孔时采用了用氢氟酸基的蚀刻剂进行湿法蚀刻，在蚀刻终止时接触孔的底部暴露的也是能耐氢氟酸基蚀刻液的第2氮化钛膜而不是铝膜。因此在层间绝缘膜上形成接触孔时蚀刻不会影响到铝膜。此外在将ITO膜形成图形时，即使在层间绝缘膜上有裂纹等，与蚀刻ITO膜用的溴基蚀刻液接触的是能耐该溴基蚀刻液的第2氮化钛膜而不是铝膜。因此不会在铝膜上发生断线等。因而根据本实施例，能够制造可靠性高的液晶显示装置。

如果在多晶硅膜和铝膜之间以及在铝膜和透明显示电极（ITO膜）之间设置同样的氮化钛膜，则用溅射法沉积时能够用相同的靶实现沉积。因此作为溅射沉积用靶只要准备两种靶，即：形成铝膜用靶和形成氮化钛（钛）膜用靶。

在具有上述结构场合下，前述第1氮化钛膜和第2氮化钛膜最好具有同样膜厚和同样膜质。当这样的结构时，因为由第1氮化钛膜对铝膜产生的应力和由第2氮化钛膜对铝膜产生的应力大体相等，所以铝膜不会受过分的力。因此，第1氮化钛膜、铝膜及第2氮化钛膜等不会产生裂纹、剥离等缺陷。此外，因为能够在同一沉积条件下形成防止扩散用的第1氮化钛膜和能耐蚀刻液并且使ITO膜和铝膜欧姆接触的第2氮化钛膜，因此沉积时的条件控制是容易的。

根据本发明的另一个实施例的显示装置，它具有通过铝膜和由ITO膜形成的透明显示电极之间的层间绝缘膜的接触孔的第2电连接部分，其特征在于：在这第2电连接部分上，在前述铝膜和前述ITO膜之间设置第2氮化钛膜。在本发明中，提出把氮化钛膜的新材料用作使ITO膜和铝膜欧姆接触的材料。这种氮化钛膜与金属膜不同，因为在层间绝缘膜上形成接触孔时它对氢氟酸基的蚀刻液以及将ITO膜形成图形时对溴基蚀刻液有抗蚀性，所以能够保护铝膜。因此有液晶显示装置等设计上和工序上的自由度增大的优点。

根据本发明，前述第1氮化钛膜及第2氮化钛膜最好为六方晶系氮化钛膜。如上所述，如果两个氮化钛膜都是六方晶系，则因防止扩散用的第1氮化钛膜和对各种蚀刻液有抗蚀性、与ITO膜能欧姆接触的第2氮化钛膜能在同样沉积条件下制作，所以沉积时的条件控制是容易的。

本发明适用于在夹持液晶的一对基板的一个上形成前述多晶硅膜

及前述铝膜的液晶显示装置等。

在制造本发明的权利要求 1 规定的显示装置时，在要形成前述第 1 氮化钛膜的氮化钛膜形成后，在该氮化钛膜表面上形成铝膜，之后，最好通过将该铝膜和前述氮化钛膜一起形成图形，使蚀刻工序简化。

5 在制造本发明权利要求 1 或 2 规定的显示装置时，在要形成前述第 1 氮化钛膜的氮化钛膜形成后，在该氮化钛膜表面上形成铝膜，其次，在这铝膜表面上、在要形成前述第 2 氮化钛膜的氮化钛膜形成后，最好通过这铝膜和在这铝膜上下形成的前述氮化钛膜一起形成图形，使蚀刻工艺简化。

10 在制造本发明的权利要求 4 规定的显示装置时，在形成前述铝膜后，在该铝膜表面上、在要形成的第 2 氮化钛膜的氮化钛膜形成之后，最好借助将这铝膜和前述氮化钛膜一起形成图形，使蚀刻工序简化。

#### 附图的简单说明：

15 图 1 是作为显示装置一例的液晶显示装置的平面图。

图 2 是沿图 1 的 H-H' 线的断面图。

图 3 (A) 是表示图 1 所示液晶显示装置结构的方框图，图 3 (B) 是表示该液晶显示装置的像素结构的等效电路图。

图 4 是图 1 所示液晶显示装置的像素的平面图。

20 图 5 是沿图 4 的 B-B' 线的断面图。

图 6 (A) 到图 6 (D) 是表示图 4 所示像素开关用的 TFT (薄膜晶体管) 制造方法的工序的断面图。

图 7 是表示氮化钛膜的沉积条件 (沉积环境气氛中氮的比例) 和氮化钛膜比电阻值的关系一例图。

25 图 8 是在以前的液晶显示装置内形成的像素开关用 TFT 的断面图。

#### 符号的说明

1 基板

2 多晶硅膜

3 源区

4 沟道区

5 漏区  
6 棚氧化膜  
7 棚极  
8 由铝膜形成的源极  
5 9 由铝膜形成的漏极  
10 10 第1层间绝缘膜  
11 11 第2层间绝缘膜  
12 12 由ITO膜形成的透明显示电极  
13 13 钛膜  
10 14 第1氮化钛膜  
15 15 第2氮化钛膜  
16 16 铝膜  
17 17 接触金属

## 15 发明的实施例

参照着附图来说明适用本发明的液晶显示装置。

(液晶显示装置的全体结构)

图1及图2分别是液晶显示装置的平面图和沿图1的H-H'线的断面图。

20 在图1及图2中、液晶显示装置LP大致由下列构件构成，即、大致在中央形成矩形画面显示区21、在该画面显示区21的外侧形成数据线驱动电路60以及在画面显示区21的两侧形成一对扫描线驱动电路70的有效矩阵基板AM和对着这有效矩阵基板配置的对置基板OP。  
对置基板OP和有效矩阵基板AM在相当于画面显示区21和数据线  
25 驱动电路60及扫描线驱动电路70之间的区域、用沿着画面显示区21  
的外周缘形成的含有间隙填充材料的密封材料GS、以预定的间隔粘合。  
此外，对置基板OP和有效矩阵基板AM的间隙中，在密封材料  
GS的内侧区封入液晶LG。因为密封材料GS部分地中断，由该中断部  
分构成液晶注入口83。因此，在液晶显示装置LP中，对置基板OP和  
30 有效矩阵基板AM粘合后，如果使密封材料GS的内侧区处于减压状态，  
则能够从液晶注入口83减压注入液晶LC。在液晶LC封入后，液  
晶注入口83用密封剂82堵塞。可把环氧树脂或各种紫外线固化树脂等

用作密封材料 GS，可把直径约  $2\mu\text{m}$  - 约  $6\mu\text{m}$  的圆筒状玻璃纤维用作与其配合的间隙填充材料。

因为对置基板 OP 比有效矩阵基板 AM 还小，所以有效矩阵基板 AM 的周边部分比对置基板 OP 的外周缘突出地粘合。扫描线驱动电路 70 及数据线驱动电路 60 位于对置基板 OP 的外侧，并不与对置基板 OP 对置。

在有效矩阵基板 AM 上，数据线驱动电路 60 侧的周边部分由输入定电源、调制画像信号、以及各种信号的铝膜等的金属膜、金属硅化物膜或 ITO 膜等导电膜形成的多个外部输入输出端 81 组成。为驱动扫描线驱动电路 70 及数据线驱动电路 60 的由铝膜形成的多个信号线 28 从这些外部输入输出端 25 折回。

在对置基板 AP 上形成由 ITO 膜构成的对置电极 51 和黑底矩阵 BM1，前者面对着在有效矩阵基板 AM 一侧形成的各像素的像素电极并夹持液晶，后者由包围各像素地形成的遮光膜形成。此外，在对置基板 OP 上沿着密封材料 GS 的内周缘还形成放弃显示画面用的遮光膜 BM2。

在有效矩阵基板 AM 的外周部分上，在相当于密封材料 GS 的形成区内的画面显示区 21 的角部区域形成上下导通端子 27，在该上下导通端子 27 上、通过夹持在有效矩阵基板 AM 和对置基板 OP 之间的银点球等形成的上下导通材料 29、从有效矩阵基板 AM 向对置基板 OP 的对置电极 51 提供公共电位。

(有效矩阵基板及画面显示区域的结构)

图 3 是用在液晶显示装置上的驱动电路内藏型的有效矩阵基板的方框图。

在有效矩阵基板 AM 上通过多个扫描线 gate 和多个数据线 sig 将多个像素 PX 构成矩阵状。任何一个像素都形成与多个扫描线 gate 和多个数据线 sig 相连接的像素开关用 TFT 30。数据线驱动电路 60 上设置着多根画像信号线 63 以及控制从画像信号线 63 向数据线 sig 供给画像信号的模拟开关 62。

这里，像素开关用 TFT 30 是用低温处理制造的多晶硅 TFT，它的平面图及断面图分别在图 4 及图 5 表示。

如图4、图5所示，像素开关用TFT 30由基板1上形成小岛状的多晶硅膜2构成。在小岛状多晶硅膜2上形成沟道区4、源区3和漏区5。此外借助由氧化硅膜形成的栅氧化膜6，栅电极7（扫描线gate的一部分）与沟道区4对置。具有这种结构的整个TFT 30被氧化硅膜形成的第1层间绝缘膜10复盖。在这第1层间绝缘膜10上、对应于源区3及漏区5的位置上开设接触孔101，102，通过这些接触孔101，102，铝或铝合金形成的源电极（数据线Sig的一部分）及漏电极9分别与源区3及漏区5电连接。

此外，在源电极8及漏电极9的表面侧形成由氧化硅膜构成的第2层间绝缘层11。在第2层间绝缘层11上、对应于漏电极9的位置形成接触孔103。在第2层间绝缘膜11的表面上形成的ITO膜，由这膜构成的透明显示电极12通过第2层间绝缘膜11的接触孔103而与漏电极9电连接。

在如此构成的液晶显示装置LP，由多晶硅膜形成的漏区5和由铝膜形成的漏电极9通过第1层间绝缘膜10的接触孔102与第1电连接部分31彼此电连接。此外由铝膜形成的漏电极9和由ITO膜形成的透明显示电极12通过第2层间绝缘膜11的接触孔103在第2电连接部分32彼此电连接。

根据本实施例，在第1电连接部分31，在漏电极9的下侧，在接触孔102内及其开口缘周边依次层叠钛膜13及第1氮化钛膜14，由多晶硅膜形成的漏区5和由铝膜形成的漏电极9借助钛膜13和第1氮化钛膜14彼此电连接。其中，钛膜13及第1氮化钛膜14，如下所述，在第1层间绝缘膜10上形成接触孔102后顺序形成钛膜、氮化钛膜及铝膜之后一起形成图形，并且在与漏电极9完全重叠的区域上形成。

此外，由多晶硅膜形成的源区3和由铝膜形成的源电极8借助第1层间绝缘膜10的接触孔101在电连接部分33彼此电连接。其中，由多晶硅膜形成的源区3和由铝膜形成的源电极8借助钛膜13和第1氮化钛膜14彼此电连接，在这一点上是与第1电连接部分31同样的结构。因此，以下的说明只阐述第1电连接部分31。

如上所述，根据本实施例，在第1电连接部分31，因为在由多晶硅膜形成的漏区5和由铝膜形成的漏电极9之间介入钛膜14，所以进行热处理时由于钛和多晶硅的化学反应形成硅化物层。因此，漏区5（多

晶硅膜) 和漏电极 9 欧姆接触, 接触电阻低。

此外, 由于在第 1 电连接部分 31, 在由多晶硅膜形成的漏区 5 和由铝膜形成的漏电极 9 之间介入第 1 氮化钛膜 14, 该第 1 氮化钛膜 14 起着防止扩散的膜的功能。即: 在漏电极 9 的上侧形成铝膜之后, 即使进行例如 300 ℃以上高温退火工序, 也不会产生从漏区 5(多晶硅膜)向漏电极 9(铝膜)中进行硅扩散, 因此在这部分的接触电阻维持在低水平。

此外, 根据本实施例, 在第 2 电连接部分、在接触孔 103 的最底部(漏电极 9 的表面)形成第 2 氮化钛膜 15, 由 ITO 膜形成的透明显示电极 12 和由铝膜形成的漏电极 9 借助第 2 氮化钛膜 15 彼此电连接。此外在源电极 8 的表面也形成第 2 氮化钛膜 15。

如以下所述, 第 2 氮化钛膜, 是在第 2 层间绝缘膜 11 上形成接触孔 103 后, 顺序地形成铝膜及氮化钛膜之后, 一起形成图形, 并且只在漏电极 9 及源电极 8 的表面上形成。

如上所述, 根据本实施例, 因为在漏电极 9(铝膜)和透明显示电极 12(ITO 膜)之间介入第 2 氮化钛膜 15, 所以漏电极 9(铝膜)和透明显示电极 12(ITO 膜)形成欧姆接触。

根据本实施例, 由铝膜形成的漏电极 9 的上下面形成的第 1 氮化钛膜 14 和第 2 氮化钛膜 15 的膜厚大体相等, 并且结晶构造和钛氮组成百分比等膜质也相同。这样, 因为由第 1 氮化钛膜 14 在漏电极 9(铝膜)上产生的应力以及由第 2 氮化钛膜 15 在漏电极 9 上产生的应力大体相等, 所以漏电极 9 不承受过分的力。因此在第 1 氮化钛膜 14、漏电极 9 和第 2 氮化钛膜 15 上不发生裂纹和剥离一类缺陷。

参照着图 6(A)~图 6(D)来说明具备这样连接结构的液晶显示装置的制造工序中的像素开关用 TFT 30 的制造方法。

首先如图 6(A)所示, 在基板 1 上形成小岛状多晶硅膜 2。为此, 在基板 1 上形成无定形硅膜后, 通过激光退火或灯光退火等方法使无定形硅转变为多晶硅膜后, 应用光刻技术使多晶硅膜成为小岛状图形。

其次如图 6(B)所示, 在基板 1 的整个表面形成栅氧化膜 6。其次在基板 1 的整个表面形成钽(Ta)膜后, 应用光刻技术使这钽膜形成图形而形成栅极 7。接着以栅极 7 作掩膜, 向多晶硅膜 2 中掺杂, 相对于栅极 7 自然调整地形成源区 3 及漏区 5。这时未导入杂质的区域形

成沟道区 4.

其次, 如图 6 (C) 所示, 在基板 1 的整个表面上形成由氧化硅膜构成的第 1 层间绝缘膜 10。接着, 在第 1 层间绝缘膜 10 内对应于源区 3 及漏区 5 的区域里开设接触孔 101、102。接着按照以下顺序、不暴露大气地通过溅射法连续形成总共 4 层膜, 即: 钛膜 130, 为构成第 1 氮化钛膜 14 的六方晶系氮化钛膜 140, 由铝或含铜的铝合金形成的为构成源电极 8 和漏电极 9 的铝膜 160, 为构成第 2 氮化钛膜的六方晶系氮化钛膜 150。例如, 在溅射形成钛膜 130 时, 在氩气氛内以钛作靶进行溅射。在溅射形成铝膜 160 时、在氩气氛内以含铜 0.5% 的 99.5% 的铝合金作靶进行溅射。在溅射形成氮化钛膜 140、150 时、在氩和氮的混合气体内以钛作靶进行溅射。

其中, 钛膜 130 (钛膜 13) 的膜厚约为 100~800Å, 例如为 200Å。氮化钛膜 140 (第 1 氮化钛膜 14) 的膜厚约为 500~1000Å, 例如为 500Å。氮化钛膜 150 (第 2 氮化钛膜 15) 膜厚约 500Å~1000Å, 例如为 500Å。此外, 氮化钛膜 140、150 (第 1 氮化钛膜及第 2 氮化钛膜 14、15) 在氩、氮混合气体中通过使钛材溅射的反应性溅射能够沉积。这时, 用溅射法形成氮化钛膜 140、150 时, 因沉积时的功率、压强及氩、氮混合比不同, 能获得不同膜质的氮化钛膜。在本实施例中, 氮化钛膜 140、150 设定为形成六方晶系的沉积条件。

其次, 位于最表层的氮化钛膜 150 的表面上形成保护掩膜 RM1, 用这保护掩膜 RM1 和干式蚀刻法对钛膜 130、氮化钛膜 140、铝膜 160 以及氮化钛膜 150 共计 4 层一起形成图形。其结果如图 6 (D) 所示, 一起形成钛膜 13、第 1 氮化钛膜 14、漏电极 9、源电极 8 以及第 2 氮化钛膜。

接着在基板的整个表面上形成由氧化硅膜构成的第 2 层间绝缘膜 11。接着在第 2 层间绝缘膜 11 内对应于漏电极 9 的区域里开设接触孔 103。接着在第 2 层间绝缘层 11 整个表面上形成 ITO 膜 120 后, 在 ITO 膜 120 的表面上形成保护掩膜 RM2。接着用这保护掩膜 RM2 及含溴的蚀刻液将 ITO 膜 120 形成图型, 形成如图 5 所示的透明显示电极 12。

在如上所述地制造液晶显示装置 LP 时, 在本实施例, 是基于以下讨论结果, 设定氮化钛 140、150 (第 1 及第 2 氮化钛膜 14、15)

的沉积条件，第 1 及第 2 氮化钛膜 14、15 由六方晶系的氮化钛膜构成。

图 7 是表示进行溅射沉积时的沉积气氛中氮的百分比与氮化钛膜比电阻值关系图的一例。

如图 7 所示，氮化钛膜的比电阻值随沉积气体中氮的百分比的增加而上升。如果在沉积气体中氮的百分比再上升，则比电阻一度下降，随后再上升。如上所述，氮化钛膜的比电阻值随氮化钛膜中氮含有量和氮化钛膜晶系变化而改变。本发明者判明：这时氮化钛膜中氮含有量随沉积气体中氮量增加而增加，晶系由无定形状态向六方晶系、接着向立方晶系改变。当沉积气体中氮的比例为 20~40% 时能够得到六方晶系氮化钛膜，一旦氮的比例超过 40% 则变为立方晶系。然而，各晶系也随沉积条件中的例如沉积时的压强和功率而改变。沉积气体中氮的比例不限于 20~40%。例如，如果降低功率来降低沉积速率，则能够在沉积气体中氮的比例更低的条件下获得所希望的晶系。

用任何一种晶系的氮化钛膜都能够得到氮化钛膜（第 1 氮化钛膜 14）防止硅向铝膜（源电极 8 和漏电极 9）内扩散的效果。因此，作为第 1 氮化钛膜 14，最好在图 7 所示的沉积条件下设定能够获得比电阻小的氮化钛膜的沉积条件。

此外，氮化钛膜（第 2 氮化钛膜 15）对蚀刻液的稳定性（耐蚀刻性）往往与氮化钛膜的膜质有关。例如对用作氧化硅膜的蚀刻液的缓冲氢氟酸（BHF）的抗蚀性能够应用六方晶系或立方晶系的氮化钛膜获得。这种倾向不限于蚀刻液为缓冲氢氟酸。可以说对一般氟酸系蚀刻液都适用。例如，具有六方晶系或立方晶系的氮化钛膜即使对于作为 ITO 膜蚀刻液的溴化氢也保持抗蚀性。因此，具有六方晶系或立方晶系的氮化钛膜能够起着对溴化氢没有抗蚀性的铝或铝合金的保护作用。

即：如果只希望对氮化钛膜（第 2 氮化钛膜 15）有抗蚀性，则使第 2 氮化钛膜 15 沉积以形成六方晶系或立方晶系就可以。如果采用这种氮化钛膜，则在第 2 层间绝缘膜 11 上形成接触孔 103 时，能够保护铝膜（漏电极 9）免受氢氟酸系蚀刻液的浸蚀。此外，由 ITO 膜形成透明显示电极 12 时，即使存在第 2 层间绝缘膜 11 的裂纹等也能保护铝膜（源电极 8 和漏电极 9）免受溴系蚀刻液的浸蚀。

然而，已经发现：ITO 膜（透明显示电极 12）和氮化钛（第 2 氮

化钛 15 ) 之间的接触电阻随氮化钛膜的膜质而显著变化。即：由本发明者的研究发现：伴随着氮化钛膜从六方晶系转变为立方晶系，与 ITO 膜之间的接触电阻增加 100 ~ 1000 倍，由欧姆接触变成非欧姆接触。因此，为了形成作为 ITO 膜和铝膜之间的接触材料的第 2 氮化钛膜 15，  
 5 必需设定形成立方晶系以外的氮化钛膜，即形成六方晶系的沉积条件。在本实施例中，因为把六方晶系的氮化钛膜用作第 2 氮化钛膜 15，所以能够确保铝膜（漏电极 9 ）和 ITO 膜（透明显示电极 12 ）之间的欧姆接触，并且能兼顾配线层（源电极 8 及漏电极 9 ）的保护。

此外，在器件制作工序中，如果从形成氮化钛膜时的稳定性和沉积  
 10 装置小型化的观点出发，介于多晶硅膜（漏区 4 及源区 3 ）和铝膜（漏电极 9 及源电极 8 ）之间的膜以及介于铝膜（漏电极 9 ）和 ITO 膜（透明显示电极 12 ）之间的膜最好由同一材料构成并且具有同一膜质。即：虽然钼可能是 ITO 膜和铝膜之间的接触金属，但是考虑器件制作工序，  
 15 最好用同一材料形成用于防止扩散的第 1 氮化钛膜 14 和用于接触的第 2 氮化钛膜 15。此外，如果从所谓的使沉积条件稳定化的观点出发，即使沉积同一膜，沉积条件最好也相同。

在本实施例中，在多晶硅膜（漏区 4 及源区 3 ）和铝膜（漏电极 9 及源电极 8 ）之间，以及铝膜（漏电极 9 ）和 ITO 膜（透明显示电极 12 ）之间的任何一个上都能用与钛膜同样的靶沉积形成氮化钛膜（第 1  
 20 及第 2 氮化钛膜 14、15 ）并且对第 1 及第 2 氮化钛膜 14、15 两者而言，均以氮的百分比处于 20 ~ 40 % 的范围形成六方晶系的氮化钛膜。因此，在本实施例中，因为用于防止扩散的第 1 氮化钛膜 14 和有抗各种蚀刻剂性能并能与 ITO 膜形成欧姆接触的第 2 氮化钛膜 15 可在同一沉积条件下形成，所以沉积时的条件控制就被简化。

因此，若采用本实施例，因为能在稳定的制造工序条件下，使第 1 氮化钛膜 14 介于铝膜（漏电极 9 及源电极 8 ）和多晶硅膜（漏区 5 及源区 4 ）之间，所以能够确实地防止硅从多晶硅膜向铝膜中的扩散。此外，若采用本实施例，因为能在稳定的制造工序条件下，使第 2 氮化钛膜 15 介于 ITO 膜（透明显示电极 12 ）和铝膜（漏电极 9 ）之间，所以在 ITO 膜和铝膜之间能够有可靠的欧姆接触。

因为在铝膜（漏电极 9 ）的表面上形成六方晶系的第 2 氮化钛膜 15，所以用氢氟酸系蚀刻液在第 2 层间绝缘膜上形成接触孔 103 时，

在蚀刻终止时、在接触孔 103 底部露出的是第 2 氮化钛膜 15，而不是铝膜（漏电极 9）。因此，在第 2 层间绝缘膜 11 上形成接触孔 103 时，蚀刻不影响到漏电极 9。此外，即使用溴系蚀刻液对 ITO 膜 120 形成图形而形成透明显示电极 12 时，铝膜（漏电极 9 和源电极 8）也不会接触蚀刻液，所以也不会在铝膜上发生断线。因此，若采用本实施例，则能够制造可靠性高的液晶显示装置 LP。

此外，如果采用本实施例，在多晶硅膜和铝膜之间以及铝膜和 ITO 膜之间任一个都能用同一靶沉积氮化钛膜，并且把第 1 氮化钛膜及第 2 氮化钛膜的氮的比例都设定在 20 ~ 40 %，构成六方晶系的氮化钛膜。

因为由同一材料形成防扩散用和接触用第 1 氮化钛膜 14 及第 2 氮化钛膜 15，所以作为溅射沉积用靶只要求准备两种便行了，即：为形成源电极 8 及漏电极 9 用的铝或铝合金，以及为形成钛膜 13、第 1 氮化钛膜 14 及第 2 氮化钛膜 15 用的钛。而且在形成钛膜 130、氮化钛膜 140、铝膜 160 及氮化钛膜 150 时，从防止各膜的污染或变质的观点着眼，最好不暴露大气地四层连续沉积，但如上所述，如果只需两个溅射沉积用靶，则不会导致沉积系统的尺寸增大。

在上述实施例中说明了把第 1 及第 2 氮化钛膜 14、15 做成六方晶系的一例，但就第 1 及第 2 氮化钛膜 14、15 而言，也可以是无定形的或以形成六方晶系条件相近的沉积条件形成的氮化钛膜。

此外，在有效矩阵基板 AM 上用 N 型及 P 型 TFT 形成 CMOS 电路，但因为制造这些驱动用 TFT 的方法与制造像素开关用 TFT 的工序基本上是一样的，所以省略对其说明。然而，如果把本发明用于这些驱动电路的 TFT 中，则当然使电极或配线成欧姆接触。

## 25 工业上利用的可能性

如上所述，若根据本发明，由于使第 1 氮化钛膜介于多晶硅膜和铝膜之间，将这第 1 氮化钛膜作为防止硅扩散的膜地起作用，因而能够将这部分的接触电阻维持在低水平值。此外，因为使第 2 氮化钛膜介于铝膜和由 ITO 膜形成的透明显示电极之间，所以能够使透明显示电极和铝膜之间形成欧姆接触。此外，因为在铝膜的表面上形成第 2 氮化钛膜，所以在层间绝缘膜上形成接触孔时或将 ITO 膜形成图形时，使铝膜不与蚀刻液接触地加以保护。而且，如果在多晶硅膜和铝膜之间以及在铝膜

2011.11.30

和透明显示电极( ITO 膜)之间设置相同的氯化钛膜，则用溅射法使其沉积时能够由同一靶沉积。因此，作为溅射沉积用靶只需准备两种靶就行了，即：形成铝膜用的靶和形成氯化钛膜用的靶，这也是本发明的优点。

5

96.11.30

说 明 书 附 图

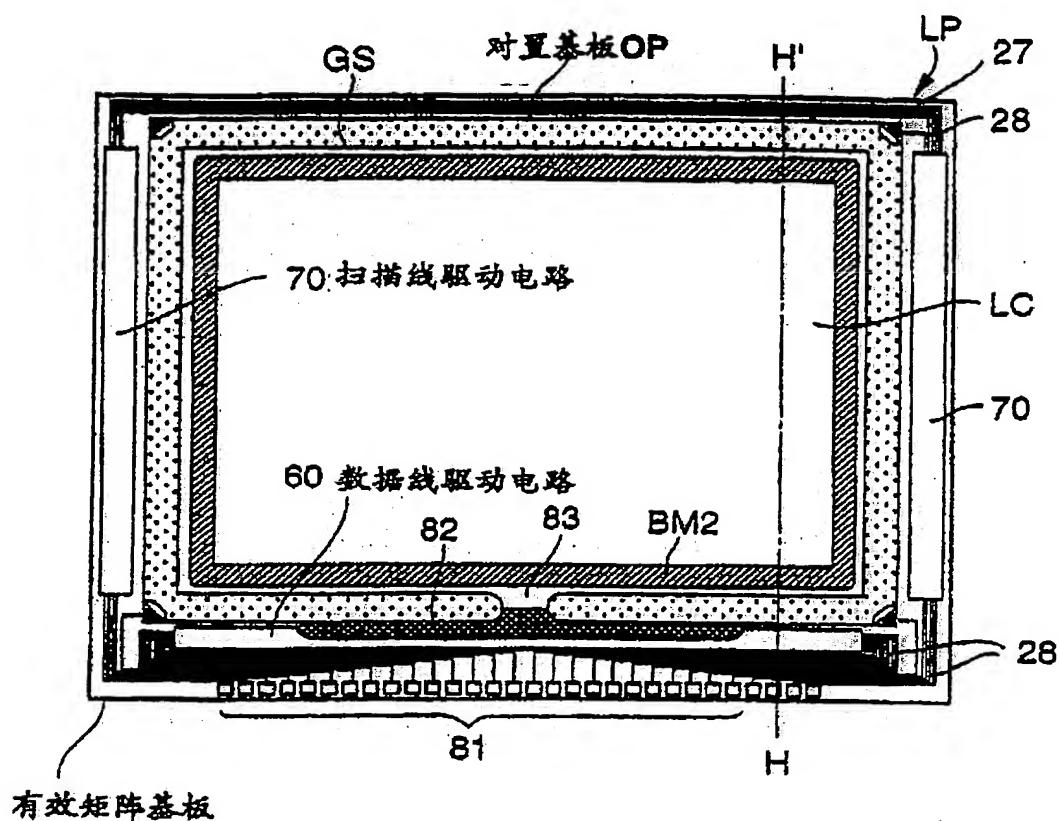


图 1

900-11-30

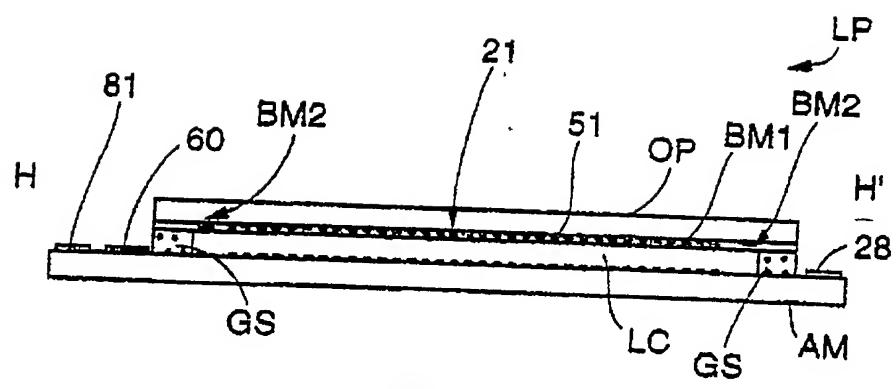
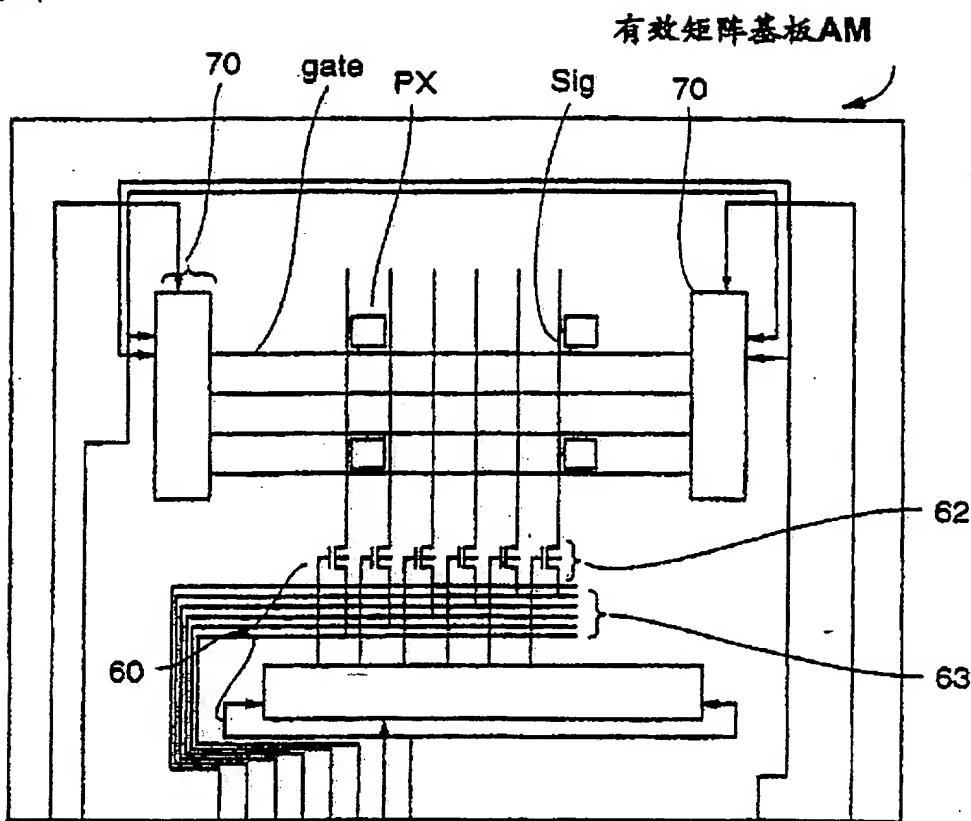


图 2

99.11.30

(A)



(B)

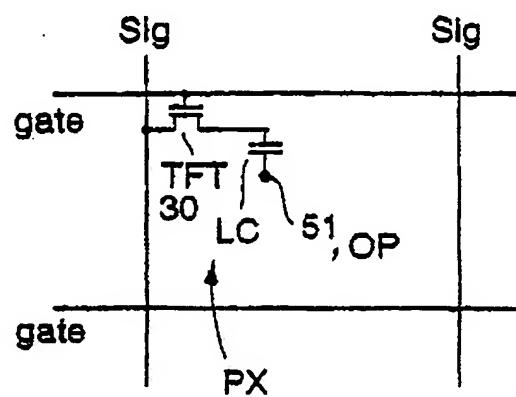


图 3

901-11-30

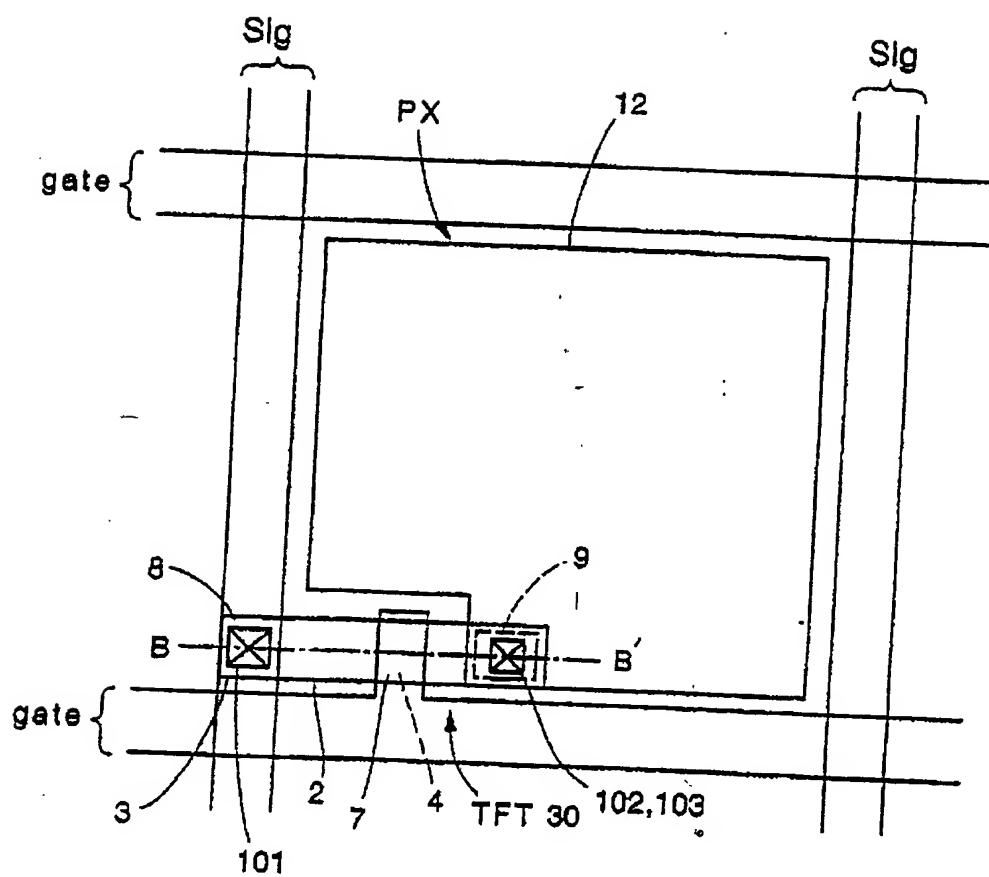


图 4

第 11-30

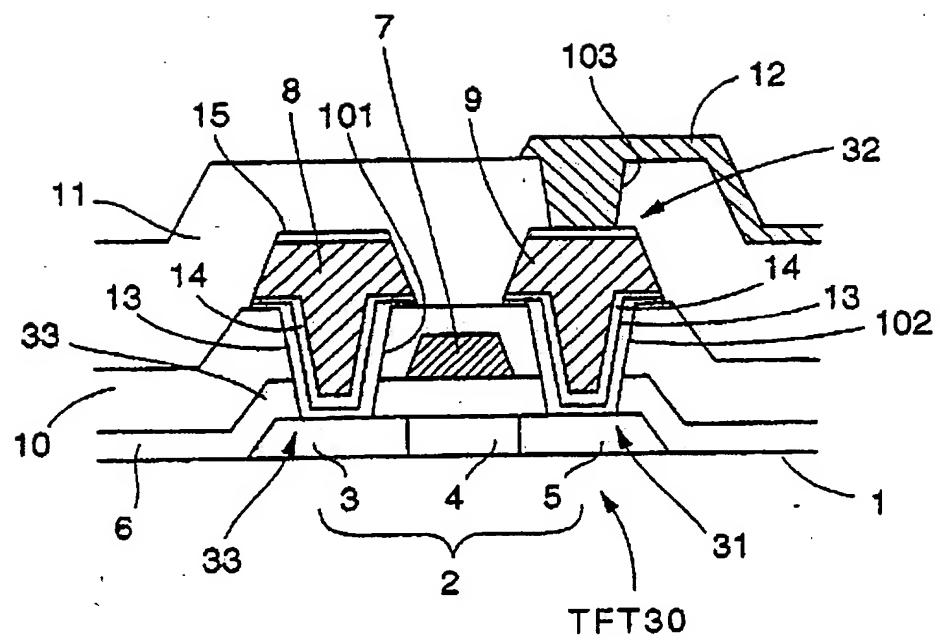


图 5

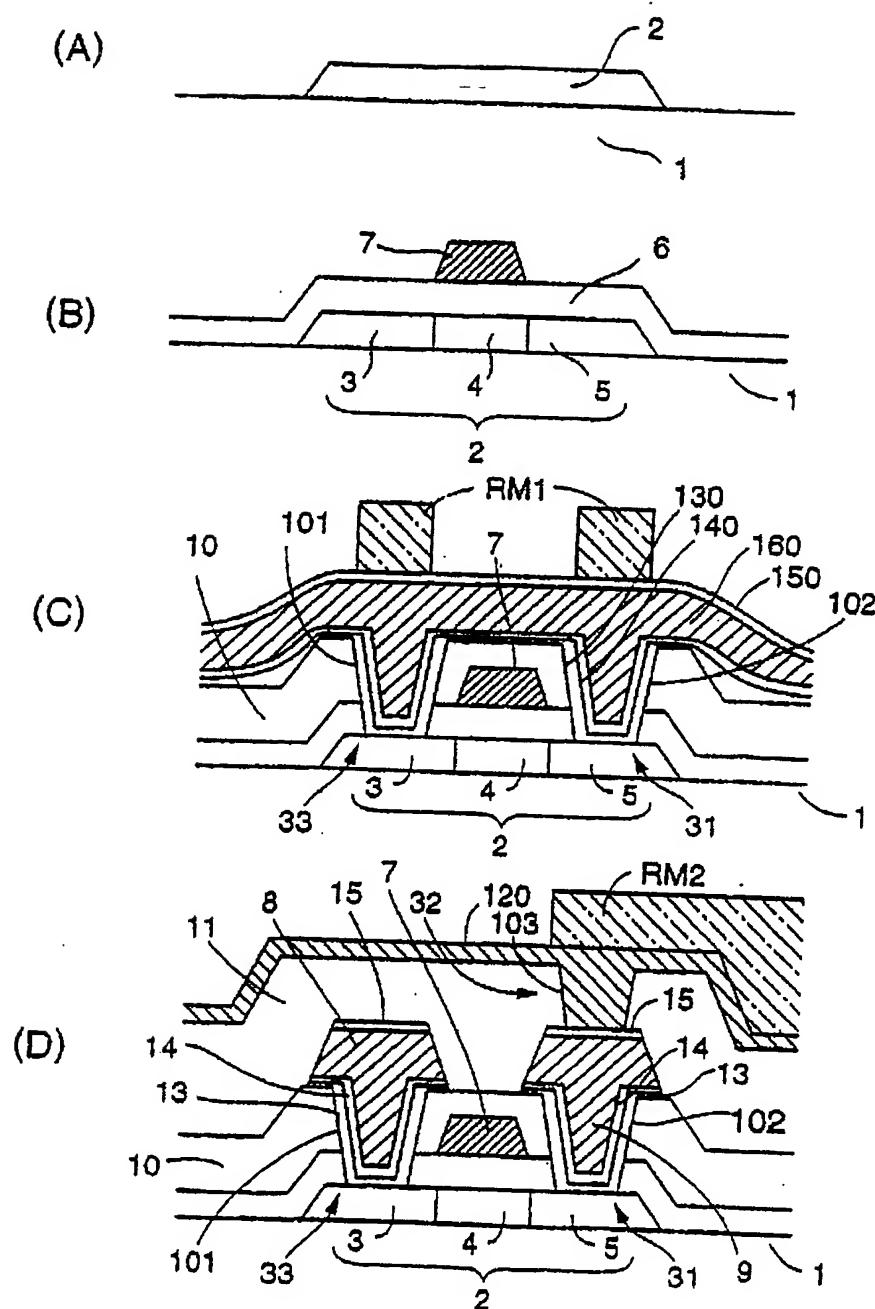


图 6

1951.1.30

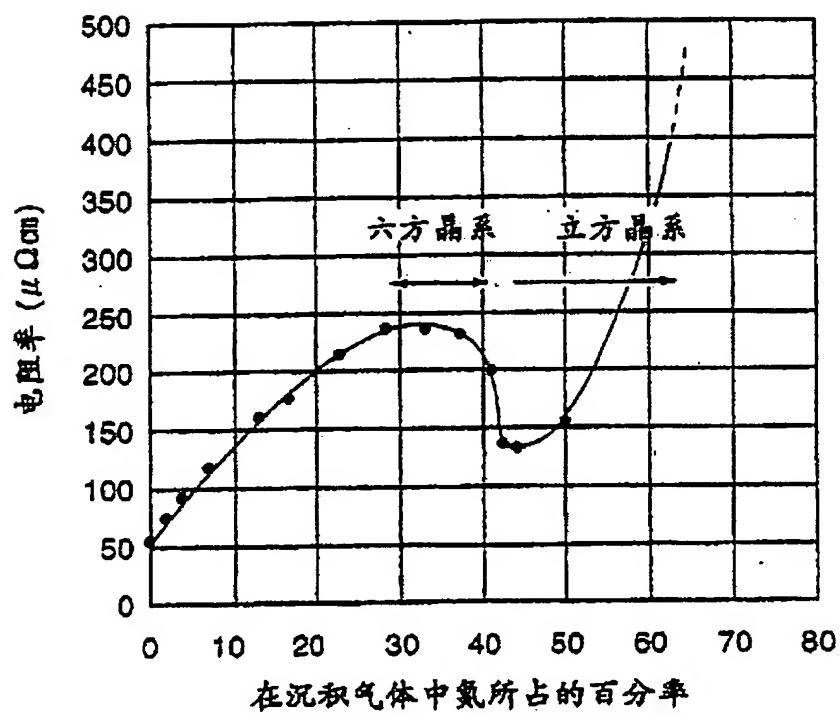


图 7

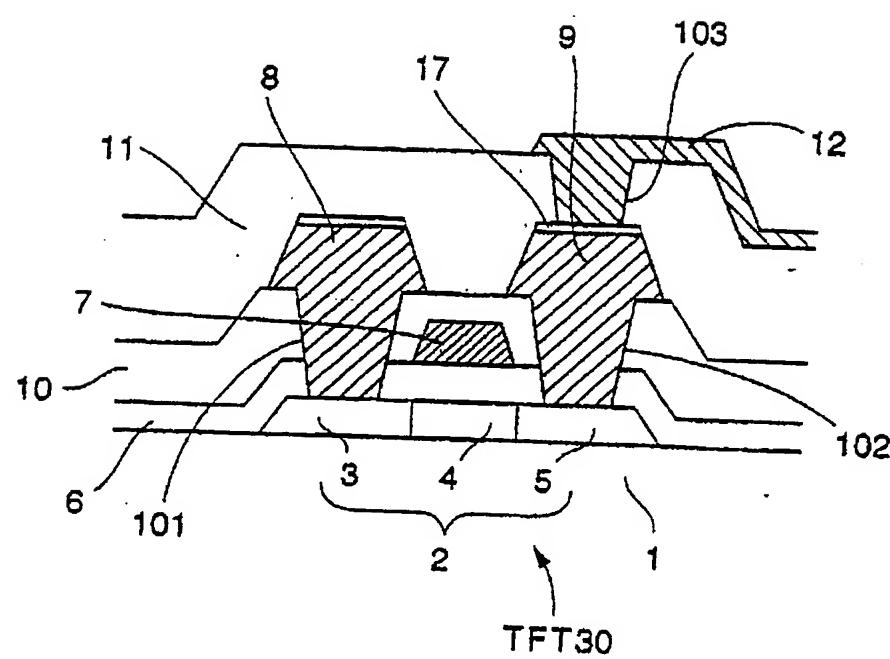


图 8